

cepheo

Digital Empowerment

Industri 4.0 – intelligent produktivitet

Planlæg en vej til innovation
og forretningsværdi.



Industri 4.0 - planlæg en vej til innovation og forretningsværdi

Begrebet "Industri 4.0" – også kaldet "den fjerde industrielle revolution" – henviser til den igangværende automatisering af traditionel produktion og industriel praksis via brug af moderne, "intelligente" teknologier.

Hvordan nåede vi hertil?

I slutningen af det 18. århundrede blev tekstilproduktionen mekaniseret, og dermed så den første industrielle revolution dagens lys.

Med fremkomsten af "Spinning Jenny" (verdens første industrielle spindemaskine) i England skete der markante ændringer i andre traditionelle produktionsindustrier, og dette udløste omvæltninger i samfundet, der fortsatte indtil midten af det 19. århundrede.

Efter den amerikanske borgerkrig kom de første samlebånd. En række slagterier i Cincinnati var angiveligt de første til at bruge samlebånd i tiden omkring 1870, men efter samlebåndene blev introduceret på Henry Fords bilfabrik i Detroit i 1902, blev de hurtigt udbredt.

Denne masseproduktion udløste den anden industrielle revolution, som vi nu kalder "Industri 2.0".

Der skulle herefter gå tre fjerdedele af et århundrede, før den næste store revolution fandt sted. "Industri 3.0" var en automatisering af produktionsprocesser, som blev aktiveret af elektroniske komponenter, industrielle robotter og IT-systemer. Selv om denne form for produktion krævede langt færre medarbejdere end tidligere tiders metoder, var størstedelen af de automatiserede processer stadig afhængige af samarbejde og menneskelig indgriben.

Uanset hvad man vælger at kalde slutresultatet, omfatter de teknologier, der gør denne overgang til virkelighed, blandt andet:

- Forbundne sensorer, der bruger trådløse bredbåndsforbindelser eller nyere G-tilslutningsmuligheder til at udveksle oplysninger med hinanden
- Løsninger til machine learning og kunstig intelligens (AI), der transformerer virksomheds-, produktions- og forsyningskædedata til forretningsværdi og giver mulighed for at træffe mere velinformerede beslutninger
- Platforme til virtual reality, augmented reality og mixed reality, der muliggør forbedrede visualiseringer og assisteret vedligeholdelse, uddannelse og brugerprocesser
- 3D-printsystemer og Virtual Twin-simuleringer af fysiske enheder, systemer og processer, der muliggør virtuelt design, prototyping og testfunktioner.

Disse nye teknologier kan forbindes som elementer i et såkaldt Industrial Internet of Things (IIoT) og fusioneres til en forstærket fysisk produktionsproces for at skabe effektivitetsgevinster og automatiseringsniveauer, der ikke tidligere har været mulige.

Industri 4.0's evolution

I dag befinder vi os midt i den fjerde industrielle revolution, som er baseret på dels LEAN-revolutionen fra 1970'erne, dels bølgen af outsourcing i 1990'erne og dels udviklingen af IT og elektronisk automatisering, der begyndte ved årtusindskiftet.

Når denne automatisering kombineres med fremkomsten af billige sensorer, højhastighedsnetværk, innovationer inden for autonom robotteknologi, computergenereret visualisering, kunstig intelligens og cloud- & edgecomputerfunktioner, er scenen sat til en ny vision for produktion, som er baseret på et globalt netværk af maskiner i en intelligent fabriksopsætning, der er i stand til autonomt at udveksle information og kontrollere sig selv og hinanden.

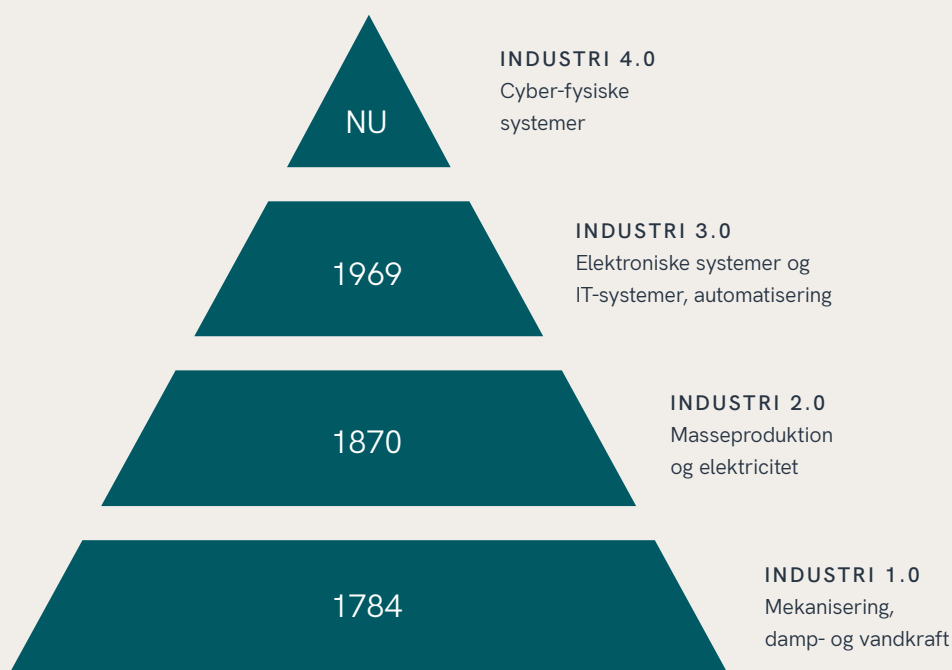
Kort sagt en vision om et enkelt "cyber-fysisk system", der kan fungere autonomt, med fuld synlighed gennem hele forsynings-kæden og hele produktets livscyklus - fra påbegyndelse af design til enden på levetiden.

På trods af alle de muligheder, som denne vision i Industri 4.0 åbner op for, kan det være vanskeligt at kvantificere fordelene ved at investere i disse teknologier uden at sætte dem i drift. Det betyder, at mange virksomheder stadig opfatter Industri 4.0-teknologier som uafprøvede eller endda spekulative.

Én ting er dog sikkert: Industri 4.0 vil ligesom de foregående kvantespring i produktionen medføre store forandringer både i samfundet og erhvervslivet.

Så hvor kan Industri 4.0-teknologier tilføre værdi til din virksomhed, og hvordan bliver virksomheden klar til at skifte over til en "intelligent", forbundet produktion?

Denne guide giver et indblik i nogle af mulighederne og hjælper dig med at begynde at planlægge virksomhedens egen vej fremad.



Industri 4.0's evolution

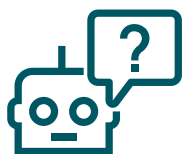
Hvilke teknologier udgør Industri 4.0?

Listen over teknologier, der er omfattet af Industri 4.0, vokser konstant og udvikler sig, efterhånden som nye muligheder bliver taget i brug.



The Internet-of-Things (IoT)

The **Internet-of-Things (IoT)** eller nogle gange **Industrial Internet of Things (IIoT)** er netværket af objekter (såsom pumper eller ventiler), der er udstyret med sensorer og anden teknologi, så de kan udveksle informationen, de samler med andre tilsluttede enheder via trådløse netværk. Denne forbindelse muliggør fjernovervågning, kontrol og simulering af objekterne og de systemer, de er en del af, baseret på de indsamlede data.



Artificial Intelligence (AI) og Machine Learning (ML)

Artificial Intelligence (AI) og **Machine Learning (ML)** er relaterede begreber, der ofte forveksles. AI er skabelsen af intelligente systemer, der kan simulere menneskelig tænkning og adfærd. ML er en specifik applikation af AI, der gør det muligt for et system at lære af inputdata og forbedre sine egne muligheder uden programmering. **Big Data** henviser til de ekstremt store datasæt fra mange datakilder og i mange forskellige formater som AI og ML kan analysere og fortolke.

Som det altid er tilfældet i IT-verdenen, er teknologierne ofte skjult bag branchekronymer, forkortelser og branchespecifikke udtryk. Nedenstående liste er en hurtig guide til de mest almindelige Industri 4.0-komponenter, som du kan se nævnt i dette dokument og i andre materialer.



Augmented Reality (AR)

Augmented Reality (AR) giver dig mulighed for at opleve en version af den virkelige verden, der er blevet forbedret digitalt med yderligere information eller simulerede objekter (fx Pokémon Go). **Virtual Reality (VR)** erstatter den virkelige verdensoplevelse med en fuldstændig fordybende computersimulering (fx gamingheadset). **Mixed Reality (MR)** er en blanding af begge, hvor fysiske og digitale objekter eksisterer sammen, interagerer og kan manipuleres i realtid (fx Microsoft HoloLens).



Additive Manufacturing (AM)

Additive Manufacturing (AM) bruger en digital model (eller scanning) og en **3D-printer** til lav volume-produktion eller individuelt tilpassede objekter. Disse objekter kan bruges i produktionsprocesser til prototyper og test, eller til at facilitere skabelsen af andre objekter (fx en form til en industriel sprøjttestøbemaskine).



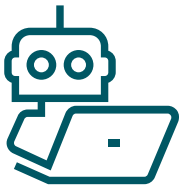
5. generation (5G)

Denne 5. generation (5G) mobilnetværksstandard tilbyder hurtigere dataoverførselshastigheder med lavere ventetid (forsinkelser). Den forøgede præstation muliggør en mere pålidelig, trådløs forbindelse med høj båndbredde mellem sensorer, maskiner og enheder i netværket. Disse funktioner gør 5G til en fremragende platform til dataudveksling til IoT-installationer i industrielle produktioner.



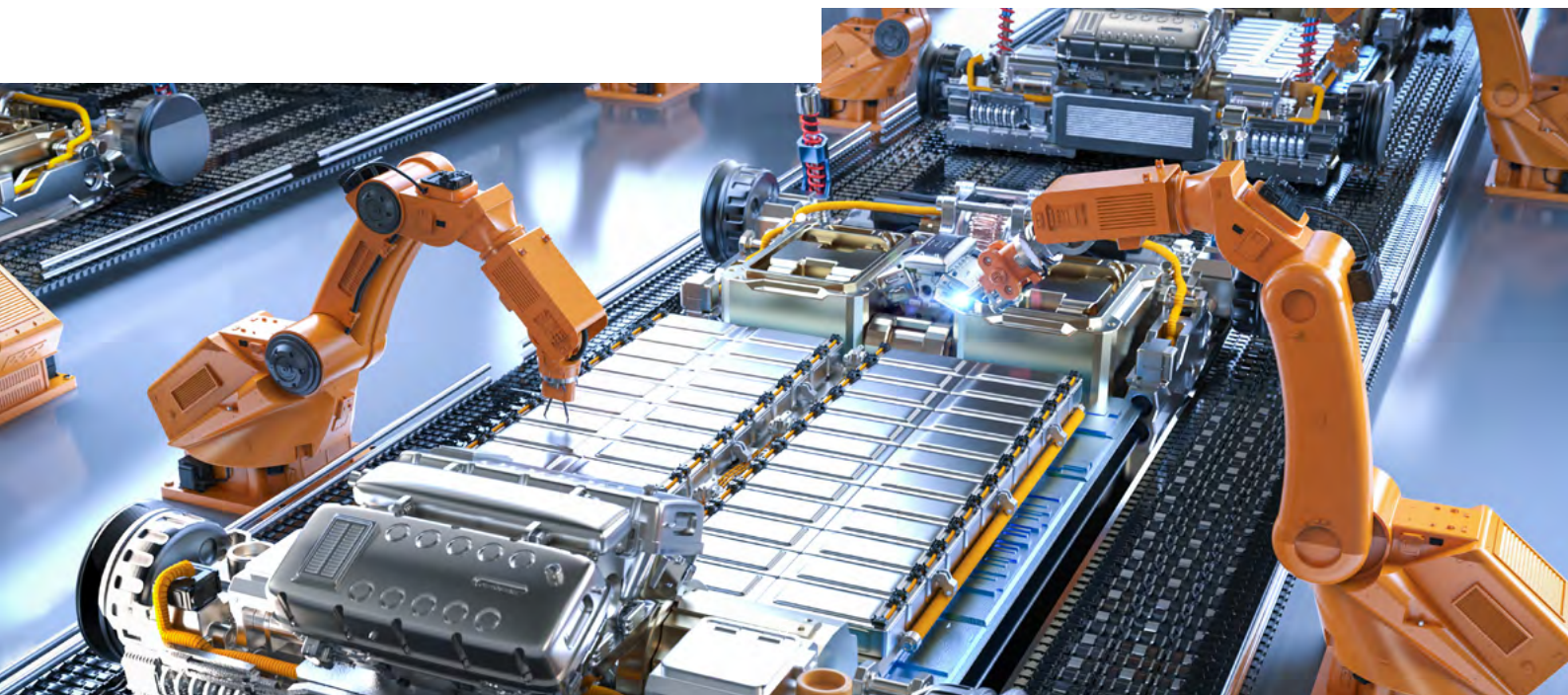
Digital Twin

En digital twin er en nøjagtig virtuel replika af et fysisk objekt, en proces eller en tjeneste. En tvilling kan bruges i design- og prototypeprocessen, for eksempel på en maskine, til at simulere og analysere den daglige drift under nøje kontrollerede forhold, og til proaktivt at forudsige fejl eller problemer, før de opstår.



Robotic Process Automation (RPA)

Robotic Process Automation (RPA) bruger software ("robotter") til at efterligne, hvordan et menneske interagerer med digitale systemer for at køre en forretningsproces. RPA-software benytter brugerfladen til at fortolke data, komme med svar og kommunikere med andre systemer for at udføre gentagne opgaver - bare hurtigere, 24/7 og uden fejl.





Skab et fundament for innovation

Rationaliser og simplificer virksomhedens backend-systemer

Uanset virksomhedens produktionsfokus har implementeringen af nye, intelligente teknologier potentialet til at levere fordele i form af effektivitet og omkostningsbesparelser. Dette potentiale omfatter også virksomheder, der fokuserer på eller udvider deres forretningsaktiviteter ved at levere service og vedligeholdelse på kundens placering eller "produkt-as-a-service"-løsninger til deres kunder.

Fælles for disse produktions- og servicevirksomheder er behovet for at rationalisere og optimere backend-ERP og driftssystemer, før der foretages store investeringer i integrering af datarige frontendteknologier og -tjenester.

Mange virksomheder hæmmes stadig af ældre teknologi, der både er kompleks og siloopbygget. Dette fører igen til processer, der er tilsvarende komplicerede og fragmenterede. Hvis backend-systemerne ikke fuldt ud understøtter virksomheden og muliggør smidige processer og driftsmæssig fleksibilitet, vil de sandsynligvis ikke udgøre et godt udgangspunkt for tilføje

nye frontend-teknologier. Et moderne ERP-system, der integrerer alle de vigtigste start-til-slut-processer, som understøtter den daglige drift, vil bidrage til at sikre proceseffektivitet, informationsindsamling og -analyse, samarbejde på tværs af enheder og struktureret vidensdeling.

Hvis disse backend-funktioner er på plads, hjælper det til at nedbryde siloer og fjerne flaskehalse i din virksomhed, så du kan få mere værdi fra eventuelle yderligere frontend-funktioner., du vælger at tilføje.

En branchespecifik løsning, der er baseret på en fleksibel og modulær cloudbaseret platform som fx Microsoft Dynamics 365, er et fremragende fundament at bygge videre på.



En standardiseret brancheløsning kan mere direkte muliggøre og understøtte kritiske produktions-, forsyningskæde- og logistikprocesser på tværs af virksomheden og langs forsyningskæden uden behov for tilpasninger og lappeløsninger.

En produktionsfokuseret løsning hjælper med at bygge bro mellem IT og OT (Operationel Technology) og sikre, at forretningsprocesser og processer i produktionen kan kombineres i et enkelt sammenhængende økosystem.

Dynamics 365-plattformen opdateres løbende for at integrere med og udnytte data fra nye teknologier og tjenester, efterhånden som de udvikles. Platformfunktionerne kan også udvides med implementeringen af Microsoft Power Platformkomponenter.

Dette kan fx omfatte brug af Power Apps for at tilbyde low-code/nocode- løsninger, der muliggør ad hoc-forretningsprocesser, eller brug af Power BI for tilgængelighed og udnyttelse af relevante data på tværs af virksomheden.

Slutresultatet er en enkelt integreret backend-plattform, der fortsat vil tilføre virksomheden merværdi uden risiko for at blive forældet. Kort sagt, det perfekte udgangspunkt for den løbende og gentagende digitale transformation af din virksomhed.

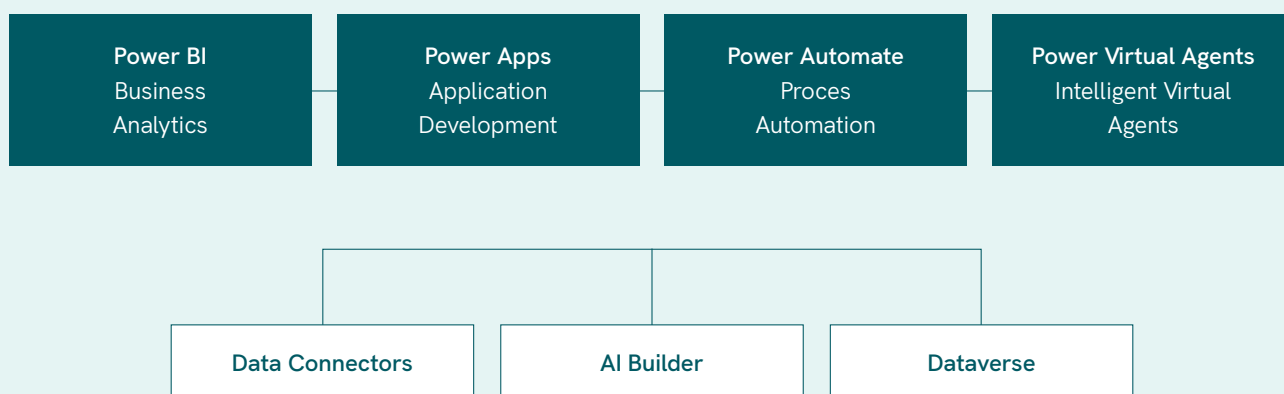
Som en integreret del af en rationaliserings- og forenklingsproces til backend tilbyder Power Platform fordele som:

- En hurtigere vej til virksomhedstransformation med fleksible applikationer, der er bygget med Power Apps
- Bedre og hurtigere beslutninger, efterhånden som medarbejderne får adgang til og bruger relevante oplysninger i realtid via Power BI
- Øget medarbejdertilfredshed og output drevet af tilgængeligheden af moderne produktivitetsværktøjer
- Økosystemsnergier baseret på indbygget integration med Microsoft-løsninger som fx Dynamics 365 og Teams
- Færre datasikkerhedsrisici sammenlignet med brug af ad hoc-applikationer til stationære computere og mobile enheder

Optimer din backend med Power Platform

Microsoft Power Platform leverer værktøjer, der gør det muligt for dit IT-team eller endda ufaglærte udviklere at implementere fantastiske forretningsidéer og skræddersyede processer via sikre applikationer med low-code/no-code, der kan designes og implementeres på en brøkdel af den tid, det ville tage med typiske programudviklingsprocesser. Derudover gør Power BI avancerede forretningsanalyse- og rapporteringsfunktioner tilgængelige på tværs af virksomheden og hele arbejdsstyrken.

Microsoft Power Platform



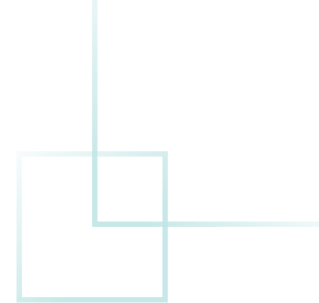
Læg en plan for fremtiden – for både virksomhed og arbejdsstyrke

At sikre at dit ERP-fundament er på plads, er kun én del af processen med at klargøre din virksomhed til fremtiden. Skift fra traditionelt samlebånd til intelligent forbundet produktion er en vigtig milepæl i en organisation i mange henseender.

Det er ikke kun en forretnings- eller teknologitransformation, men også en kulturel forandring, der påvirker den måde, hvorpå organisationer er struktureret og ledet. En virksomhed kan kun bevæge sig så hurtigt som sine medarbejdere.

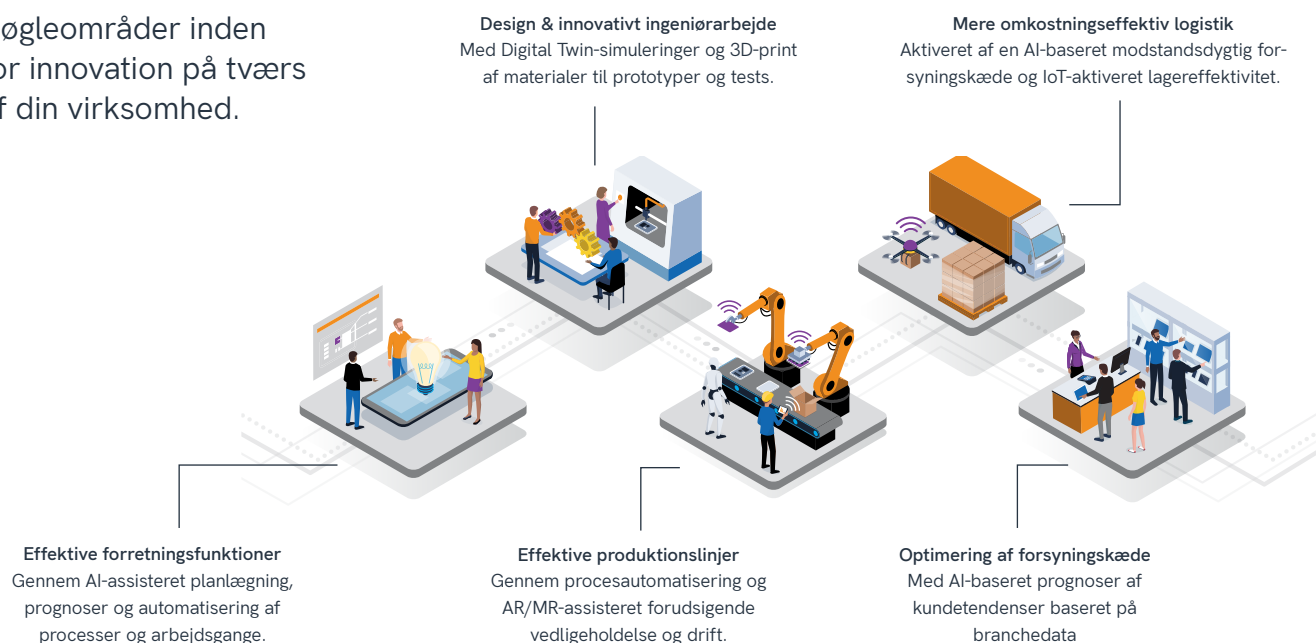
Derfor kan transformationen give anledning til bekymringer om de nye færdigheder, der kræves for at drive og vedligeholde "intelligente" teknologier, og om en potentiel reduktion af arbejdsstyrken som følge af automatisering og digitalisering.

At implementere et teknologiskift og samtidig bevare den eksisterende produktionskapacitet og arbejdsstyrken kræver både lederskab og samarbejde med en strategisk partner, der kan sikre, at den teknologiske overgang ledsages af en omhyggeligt implementeret forandringsledelse, brugeruddannelse og opkvalificering af medarbejdere.



Hvor kan Industri 4.0-teknologier tilføje værdi i din virksomhed?

Nøgleområder inden for innovation på tværs af din virksomhed.



Effektiv forretningsdrift

Den daglige drift af en produktionsvirksomhed indebærer generering og brug af store mængder data fra fx ERP-, CRM- og MES-systemer. Hertil kommer de oplysninger, der genereres af produktionsudstyr, som er udstyret med sensorer, fra andre forbundne IoT-enheder og fra forretningspartnere i hele din forsyningskæde. Resultatet er et stort og komplekst datasæt i mange forskellige formater og protokoller.

Med dette udgangspunkt er dataanalyseteknikker og teknologi til **kunstig intelligens (AI)** som fx **machine learning** vigtige værktøjer til at visualisere og forstå disse forskellige datasæt og konvertere disse "big data" til brugbare forretningsindsigter, som kan bruges til at træffe mere intelligente forretningsbeslutninger, der muliggør alt fra mere effektiv planlægning og brug af maskiner og arbejdsstyrke til mere præcise prognoser for materialeforbrug og ressourcebehov.

Robotic Process Automation (RPA) kan erstatte mange af de manuelle, gentagne opgaver, der stjæler værdifulde arbejdstimer fra din arbejdsstyrke. Et automatiseret RPA-system kan fungere hurtigere og mere præcist og uden behov for kaffepauser, weekender eller sygedage.

Som følge heraf bør du se øjeblikkelige og betydelige reduktioner i omkostninger, stigninger i kvalitet og relaterede forbedringer i både medarbejder- og kundetilfredshed. En ekstra bonus er, at strukturerede RPA-processer betyder en forbedret evne til at indsamle, organisere, analysere og rapportere om værdifulde forretningsdata. Og du kan bruge disse data til at planlægge, hvordan og hvor det ville være mest fornuftigt at implementere automatisering på andre områder i virksomheden.

Innovation af design og teknik

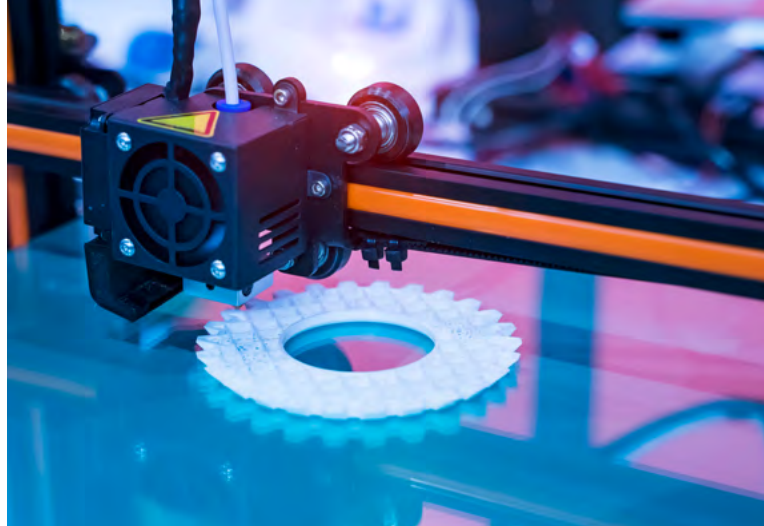
3D-print eller **Additive Manufacturing** har allerede vist sig at udgøre en væsentlig kapacitet for mange producenter. Den kan bruges til on-demand-produktion af ikke-standardiserede komponenter i lavvolumenproduktion og til at muliggøre massetilpasning af produkter i større mængder.

I begge tilfælde betyder anvendelse af Additive Manufacturing- teknologier, at flere produktionsprocesser kan finde sted på samme fysiske placering. Dette reducerer transport- og logistikomkostningerne og reducerer behovet for at have ikkestandardiserede komponenter på lager.

En 3D-printet vare kan også bruges som grundlag for masseproduktion af de endelige varer. For eksempel kan en 3D-printet vare bruges til at skabe en sprøjtestøbeform, der derefter bliver brugt i den endelige produktionsproces.

Digital Twin-teknologi er begyndt at erstatte den mere traditionelle brug af tekniske simuleringer. Digitale tvillinger giver mulighed for analyse og optimering af simuleringer af fysiske objekter eller hele processer, baseret på IoT-data i realtid fra faktiske maskiner.

De simuleringer, der produceres, kan bruges til at teste grænserne for maskinens funktionalitet og til at foretage mere præcise forudsigelser af, hvornår nedbrud af maskiner eller flaskehalse i processer kan forekomme, og forhindre dette i den virkelige verden.



Effektivitet i produktionslinjen

Overvågning i realtid og prædiktiv vedligeholdelse af produktionsprocessen, der er aktiveret af **forbundne IoT-sensorer**, EAM-software (Enterprise Asset Management) og avancerede dataanalyseværktøjer, er nu en integreret del af arbejdsdagen på produktionsgulvet.

Autonom og avanceret robotteknologi integreres i stigende grad i traditionelle manuelle samleprocesser. I stedet for at udkonkurrere medarbejderne bliver disse robotter hurtigt samarbejdsrobotter, eller "**Cobots**", der bruger forbedrede visuelle og rumlige sensorer til at sikre, at de kan arbejde sikkert sammen med og omkring din almindelige arbejdsstyrke. Dette ses allerede af mange som begyndelsen til en ny generation af industriel automatisering.

Brugen af **augmented reality (AR)** og **mixed reality (MR)** applikationer begynder også at sætte deres "virtuelle" aftryk på og omkring produktionsmaskiner.

Brugen af disse kan variere fra praktisk uddannelse og vejledning til medarbejderne – fx hvordan man bruger ikke-kendte maskiner, eller hvordan man monterer eller afmonterer komponenter – til computerstyret og fjernassisteret vedligeholdelse af maskiner udført af teknikere og vedligeholdelsespersonale.

I begge tilfælde vil brugen af AR- eller MR-hardware betyde, at ikke-oplærte medarbejdere hurtigere kan opkvaliteres til at udføre en langt bredere vifte af opgaver. Evnen til via et headset at udføre ekspertbaseret, **fjern-assistance** til maskindrift, inspektion eller reparation betyder, at eksperter kan vejlede i og overvåge kritiske operationer overalt i verden uden at skulle være fysisk til stede. Dette er ikke kun en stor fordel for virksomheder med spredt produktion, men også for virksomheder, der tilbyder produkt-as-a-service-funktioner eller servicering af produkter på kundens placering.

Mere omkostningseffektiv logistik

Implementeringen af forbundne IIoT-sensorer (såsom RFID-tags eller vægtsensorer) i dine lasteområder og lagerplaceringer kan fremskynde processen med at modtage og laste varer og desuden forhindre overopfyldning eller underopfyldning af lagerbeholdningen ved at sikre en løbende opdatering af nøjagtige oplysninger om lagerbeholdningen i dit lagerstyringsystem.

Dette giver lageradministratorer en status på lagerbeholdningen i realtid og dermed mere tid til at planlægge og implementere genopfyldning, når beholdningen når under grænsen.

Autonome mobile robotter (AMRs) kan overtage mange opgaver, der er forbundet med at lokalisere og flytte lagerbeholdningen på lageret. Disse robotter kan bevæge sig effektivt rundt på lageret og plukke og placere varer i samarbejde med eller i stedet for dine lagermedarbejdere.

Dette sparer tid og giver din arbejdsstyrke mulighed for at fokusere på mere komplekse opgaver, såsom kvalitetssikring og test.

Ud over ovenstående kan **automatiserede robotprocesser** også varetage mange af de enkle, gentagne opgaver, der ofte dominerer på lageret. Dette kan omfatte lagerog forsendelsessporing, ordrebehandling og automatiseret oprettelse af standarddokumentation.

Autonome mobile robotter (AMRs) kan overtage mange opgaver, der er forbundet med at lokalisere og flytte lagerbeholdningen på lageret.

Optimering af forsyningskæden

Analyse- og prognosefunktioner kan strømline indkøbs- og udførelsesprocesser ved at gøre dem digitaliserede og automatiserede. Ordre kan udløses automatisk ikke kun ud fra realtidsoplysninger om dit eget lager og estimerede forbrug, men også baseret på gennemsigtighed i dine leverandørers tilgængelige produkter og logistik.

Denne synlighed på tværs af forsyningskæden giver mulighed for hurtig reaktion og modstandsdygtighed, der hjælper til at undgå flaskehalse og lagermangel, som potentielt kan true produktionsplanlægningen og levering til kunden.

Kombinationen af **big data og machine learning** betyder, at du kan bruge historikoplysninger i realtid fra hele din egen virksomhed og dit økosystem af partnere, leverandører og kunder til at lave forudsigelser og estimater, der styrer aktiviteterne i forsyningskæden.

Dette høje niveau af indsigt kan også hjælpe dig med at gøre din forsyningskæde til en ægte værdikæde, hvor fokus er på at træffe de beslutninger i forsyningskæden, der tilfører dine produkter eller tjenester mest værdi, og som resulterer i en forbedret samlet oplevelse for din slutkunde.



Hurtige, skalerbare, cloudbaserede data-behandlingsfunktioner

De computerkraft- og datalagringsfunktioner, der er nødvendige for at muliggøre de data-intense og tidskritiske processer, som er involveret i Industri 4.0-teknologier, bliver i stigende grad opfyldt af teknologier til cloud- og edgecomputerfunktioner.

Edge-computerfunktionen tilbyder skalerbare, sikre funktioner, uden man behøver en dyr, lokal infrastruktur. Edge-computerfunktionen supplerer og afbalancerer denne tilgang ved at bringe beregnings- og datalagringsfunktioner til vigtige arbejdsopgaver tættere på det sted, hvor oplysningerne er nødvendige.

Med hurtig lokal forbindelse, fx 5G, kan data behandles og analyseres af selve smartenheden eller af en lokal computer eller server i stedet for at skulle overføres til et datacenter med henblik på analyse. Dette reducerer ventetiden, forkorter responstiderne og sparer kostbart båndbreddeforbrug fra ture til og fra clouden.

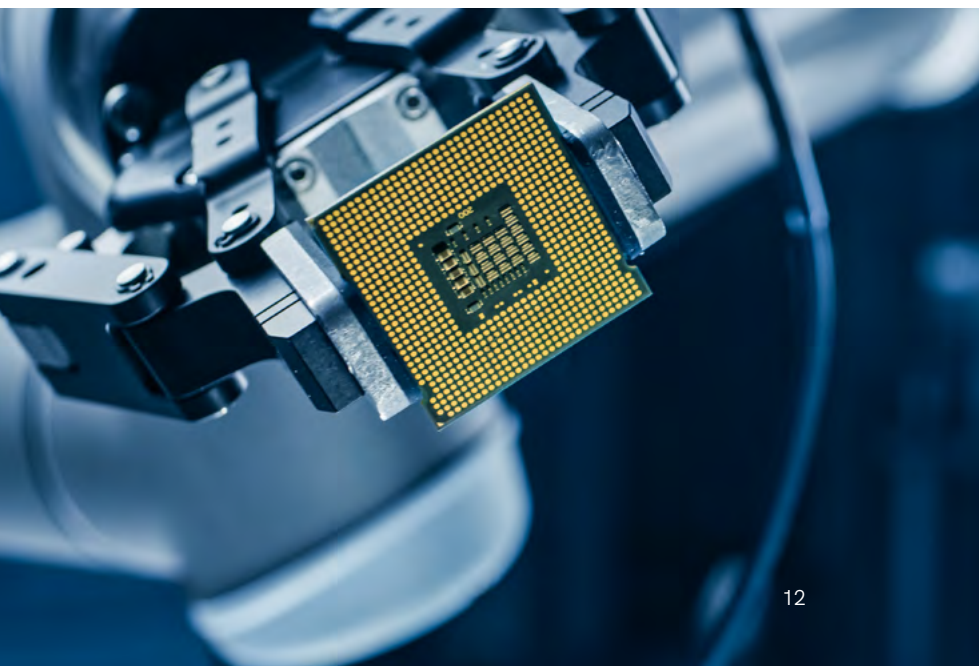
Hvor kan intelligente produktionsteknologier gøre mest gavn?

Brancheanalytikere er enige om, at de mest udbredte fordele i Industri 4.0 skyldes bedre brug af maskiner, forøgelse af produktiviteten og tilvejebringelse af mere præcise skøn over den fremtidige efterspørgsel. Uanset hvilke teknologier der giver fordelene, er det afgørende at indsamle, analysere og bruge data for bedre at realisere disse fordele.

Mange virksomheder kan få et mere tydeligt billede af, hvor nye teknologier kan hjælpe, ved at stille sig selv nogle få ret enkle spørgsmål om deres databehov som fx:

- Hvilke områder af forretningsprocessen har vi brug for at vide mere om?
- Hvilke data vil potentielt give den største fordel i vores daglige drift?
- Hvilke manglende data er til størst ulempe for virksomheden?

Svarene på disse spørgsmål vil hjælpe til at beslutte, hvilke teknologier der vil give det største investeringsafkast for virksomheden her og nu.



Industri 4.0 – hvad nu?

Industri 4.0 fokuserer primært på digitalisering og automatisering af industriprocesser. Som følge heraf risikerer det at tage en kvalificeret og erfaren arbejdsstyrke ud af ligningen.

Industri 5.0 kan potentielt have større fokus på, hvordan mennesker og intelligente maskiner kan arbejde mere effektivt sammen. Dette vil sætte mennesker tilbage i centrum af produktionsprocessen. I stedet for at lære at håndtere fremkomsten af nye, jobtruende teknologier vil de kommende teknologier fokusere på at forbedre samspillet og samarbejdet for at få den bedst mulige kombination af menneskelige og teknologiske styrker.

Én ting er sikkert – forandringstempoet og hastigheden i erhvervslivet vil begge fortsætte med at stige.

Planlægning af en pragmatisk og værdibaseret tilgang til at udnytte de fordele, som denne gentagelse af industrirevolutionen tilbyder, har aldrig været vigtigere.



Dine kunders fordele

Når det kommer til alt, er Industri 4.0-funktionerne ikke blot teknologi for teknologiens skyld. Målet med teknologien – og dit mål, når de implementeres – er at tilføre forretningsværdi og fjerne reelle omkostninger ved at rationalisere daglige processer og optimere brug af virksomhedens to mest værdifulde råvarer: forretningsdata og arbejdsstyrke.

Slutresultatet af en vellykket digitalisering og automatisering bør også være noget, der er indlysende for dine kunder, da de oplever nogle af eller alle de følgende fordele:

- Hurtigere responstider – muliggjort af datagennemsigthed og procesautomatisering
- Mere konkurrencedygtige priser – baseret på virksomhedens omkostninger og lønbesparelser
- Forbedret kvalitet og konsistens – både i de leverede produkter og tjenester, du leverer
- Levering til tiden og inden for budgettet – muliggjort af effektivitetsgevinster på tværs af virksomheden
- Øget fleksibilitet – for at imødekomme kunders behov og forventninger

Læs mere på cepheo.dk

Cepheo Danmark A/S
Paulas Passage 1, Carlsberg Byen
DK 1799 København V

cepheo@cepheo.com
cepheo.dk

Hos Cepheo gør vi virksomheder i stand til at tilpasse sig og få succes i en verden i forandring. Med lokationer i hele Norden og årtiers erfaring i at implementere og udvikle Microsoft platformsløsninger hjælper vi vores kunder med at bruge teknologi og data til at træffe mere informerede beslutninger, optimere den daglige drift og få det bedste frem i medarbejdere. Få mere at vide på cepheo.dk.

cepheo